

Cycle II

⇒ répartir le nombre total d'élèves en 10 équipes

Rotation des équipes dans chaque atelier

Équipe :	Atelier n°1	Atelier n°2	Atelier n°3	Atelier n°4	Atelier n°5
A	1	2	3	4	5
B	1	5	4	3	2
C	5	1	2	3	4
D	2	1	5	4	3
E	4	5	1	2	3
F	3	2	1	5	4
G	3	4	5	1	2
H	4	3	2	1	5
I	2	3	4	5	1
J	5	4	3	2	1

Pour chaque équipe : ordre de passage dans les ateliers

➤ Équipe A :

- atelier n°1
- atelier n°2
- atelier n°3
- atelier n°4
- atelier n°5

➤ Équipe D :

- atelier n°2
- atelier n°1
- atelier n°5
- atelier n°4
- atelier n°3

➤ Équipe G :

- atelier n°4
- atelier n°5
- atelier n°1
- atelier n°2
- atelier n°3

➤ Équipe J :

- atelier n°5
- atelier n°4
- atelier n°3
- atelier n°2
- atelier n°1

➤ Équipe B :

- atelier n°1
- atelier n°5
- atelier n°4
- atelier n°3
- atelier n°2

➤ Équipe E :

- atelier n°3
- atelier n°4
- atelier n°5
- atelier n°1
- atelier n°2

➤ Équipe H :

- atelier n°4
- atelier n°3
- atelier n°2
- atelier n°1
- atelier n°5

➤ Équipe C :

- atelier n°2
- atelier n°3
- atelier n°4
- atelier n°5
- atelier n°1

➤ Équipe F :

- atelier n°3
- atelier n°2
- atelier n°1
- atelier n°5
- atelier n°4

➤ Équipe I :

- atelier n°5
- atelier n°1
- atelier n°2
- atelier n°3
- atelier n°4

Occupation des différents ateliers

Atelier n°	1 ^{er} temps	2 ^{ème} temps	3 ^{ème} temps	4 ^{ème} temps	5 ^{ème} temps
1	équipe A équipe B	équipe D équipe I	équipe F équipe G	équipe E équipe H	équipe C équipe J
2	équipe C équipe D	équipe A équipe F	équipe H équipe I	équipe G équipe J	équipe B équipe E
3	équipe E équipe F	équipe C équipe H	équipe A équipe J	équipe B équipe I	équipe D équipe G
4	équipe G équipe H	équipe E équipe J	équipe B équipe C	équipe A équipe D	équipe F équipe I
5	équipe I équipe J	équipe B équipe G	équipe D équipe E	équipe C équipe F	équipe A équipe H